Mechanical & Hardgoods Lab

TEST REPORT

報告號碼： HLO0598/2013
頁　　數： 1 of 2
日　　期： 2013 年 11 月 12 日

日新不銹鋼工業(股)公司
台北市南京西路 10 號 6F

以下測試樣品係由客戶所提供及確認：

產品名稱：　四角&八角筷系列
生產或供應廠商：　日新不銹鋼工業股份有限公司

我們依照客戶的要求，根據客戶送交之樣品進行測試結果如下：

測試要求：　金屬材質分析試驗

測試方法：　材質分析 (ARL3460 紅外線熱轉換頻譜分析儀)

測試結果：　--- 詳 附 頁 ---

收樣日期：　2013 年 10 月 30 日

測試日期：　2013 年 10 月 30 日 ~ 2013 年 11 月 12 日

Signed for and on behalf of SGS Taiwan Ltd.

陳志祥

陳志祥
組長

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、僞造、或曲解本報告所顯示之內容，皆爲不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

TWB1416450

3026

TEST REPORT

報告號碼： HLO0598/2013
頁　　數： 2 of 2

測試結果：

測試樣品材質　　單位：%

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
平均值	0.0095	0.3010	1.7767	0.0291	0.0197	7.8937	18.3770	0.1082	0.5064

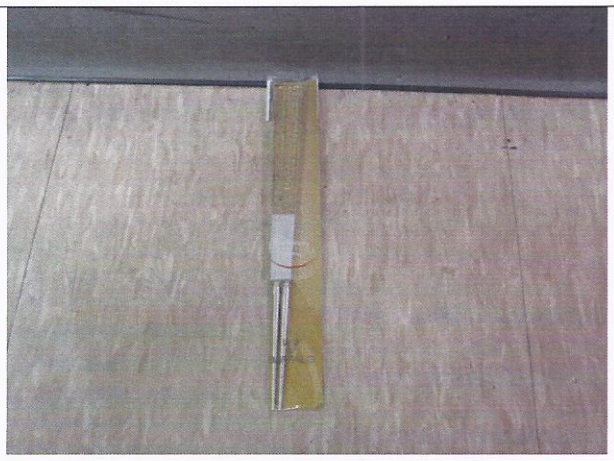
備註： 依據 CNS 3158-G1016 表 4 製品分析之許可差表示，Ni 成份上下限許可差爲±0.15%
Cr 成份上下限許可差爲±0.20%

CNS 8499-G3164 表 2 Type 304 不銹鋼材質要求值：

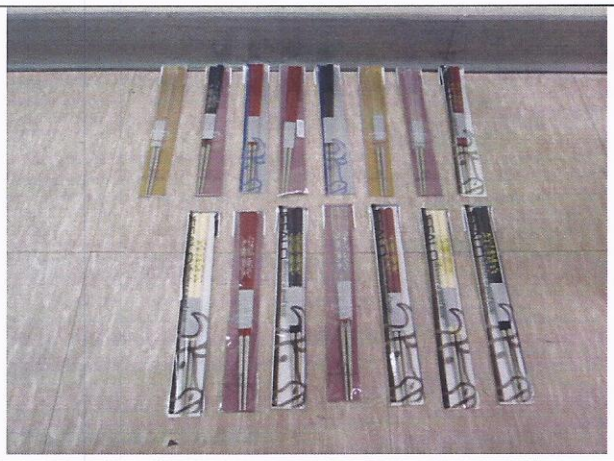
單位：%

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
要求值	0.08 以下	1.00 以下	2.00 以下	0.045 以下	0.030 以下	8.00 ~ 10.50	18.00 ~ 20.00

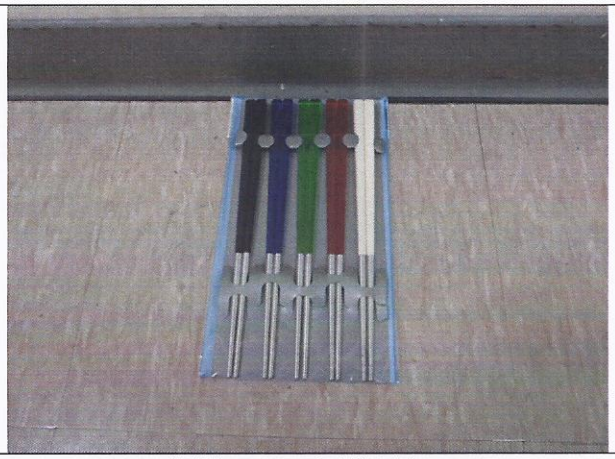
– 照片 –



照片 A：測試樣品外觀



照片 B：系列商品-1



照片 C：系列商品-2

--- 以下空白 ---

此報告是本公司依照背面所印之通用服務條款所簽發，此條款可在本公司網站http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions.aspx閱覽，凡電子文件之格式依http://www.sgs.com/en/Terms-and-Conditions/Terms-e-Document.aspx之電子文件期限與條件處理。請注意條款有關於責任、賠償之限制及管轄權的約定。任何持有此文件者，請注意本公司製作之結果報告書將僅反映執行時所紀錄且於接受指示範圍內之事實。本公司僅對客戶負責，此文件不妨礙當事人在交易上權利之行使或義務之免除。未經本公司事先書面同意，此報告不可部份複製。任何未經授權的變更、僞造、或曲解本報告所顯示之內容，皆爲不合法，違犯者可能遭受法律上最嚴厲之追訴。除非另有說明，此報告結果僅對測試之樣品負責。

TWB1416451

3026